

Der Hochleistungs-Vakuum-Röhrenkollektor Conergy Xinox HP



Unsere äusserst leistungsfähigen Vakuum-Röhrenkollektoren werden immer häufiger eingesetzt. Sie eignen sich sowohl für kleine Warm- oder Brauchwasseranlagen als auch für grössere Anlagen mit Heizungsunterstützung oder Schwimmbaderwärmung.

Betriebssicherheit

Das Heat-Pipe-Prinzip begrenzt die Temperatur Stillstand und garantiert im Betrieb höchste Leistung. Der Xinox-HP kann mit unserem bewährten BackBox®-System verwendet werden. Dadurch können die Vorteile beider Systeme optimal kombiniert werden: Optimale Leistung bei höchster Betriebssicherheit.

Hochleistungsabsorber

Der Kupfer-Absorber ist selektiv beschichtet. Das umweltschonende Vakuum-Beschichtungsverfahren erzeugt eine widerstandsfähige Keramik-Metall-Struktur mit solarer Absorption von 95 %.

Flexible Montage

Die Module werden komplette Einheit mit allen benötigten Komponenten geliefert und können auf einfachste Weise zusammengestellt werden.

Sie können variabel in der Neigung von 20 bis 90° montiert werden. Idealerweise werden die Kollektoren auf dem Schrägdach oder aufgeständert auf dem Flachdach montiert. Die Röhren können einzeln gedreht und damit optimal zur Sonne ausgerichtet werden.

Das trocken an der Röhre angebundene Sammelrohr erlaubt den hydraulischen Anschluss von bis zu 90 Röhren über die Diagonale. Jede Röhre ist einzeln ersetzbar, ohne das System zu entleeren.



Gegenüber Flachkollektoren bringen sie bedeutend höhere Leistungen, so dass bei reduzierter Absorberfläche die gleichen Erträge erzielt werden können. Die Montage-möglichkeiten sind vielfältig und die Montage selbst ist unkompliziert.



Hochvakuum

Die Vakuum-Röhre besteht aus 2 mm extra starkem Borosilikat-Glas und ist hagelfest. Dank der extrem glatten Oberfläche wird Schmutz und Staub vom Regen abgewaschen. Einen Langzeitgetter sorgt für dauerhaftes Hochvakuum von 10^{-8} mbar. Diese mit einem Spezialverfahren (Thermokompression) erzielte, sehr hohe Evakuierung zeichnet die Qualität unserer Röhre aus. Sie bringt insbesondere bei tiefen Aussentemperaturen durch bessere Isolationswerte eine höhere Leistung.

Nur Vorteile

- | 25–30 % mehr Leistung als Flachkollektoren pro Jahr
- | bis 100 % mehr Leistung in den Wintermonaten
- | Variable Montage von 20–90° Neigung
- | langfristige Vakuum-Sicherheit
- | hochwirksame Absorberbeschichtung
- | höchste Glasqualität ohne Blaseneinschlüsse
- | extrem glatte Oberfläche, damit die Röhre bei Regen von Staub befreit wird
- | Sicherheitssolarglas 2 mm dick

Mit diesen Qualitätsmerkmalen ist eine langfristige Leistungsfähigkeit auf höchstem Niveau gewährleistet.

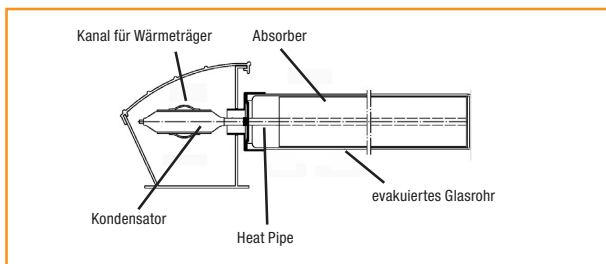
Der Hochleistungs-Vakuum-Röhrenkollektor Conergy Xinox HP



Einfachste Montage

Durch die trockene Anbindung der Röhren im Sammelkasten kann die Anlage vor der Montage der Röhren in Betrieb genommen werden. So können die Röhren nach Beendigung aller Arbeiten ohne Risiko auf dem Dach eingesetzt werden.

Unser Vakuum-Kollektor Xinox HP wird mit Befestigungsbügeln auf dem Schrägdach montiert. Dies vereinfacht die Montage und senkt die Installationskosten erheblich. Auf dem Flachdach werden die Kollektoren mit Konsolen auf mindestens 20° aufgeständert.



Höchste Leistungsfähigkeit

25–30 % mehr Leistung im Jahresdurchschnitt und gar bis zu 100 % mehr Leistung im Winter

Das ist die unbestechliche Aussage der Messungen. Der strenge Qualitätsmassstab, welcher bei Entwicklung und Fertigung der Röhrenkollektoren angelegt wird, ermöglicht es, einen Kollektor mit derart hervorragenden Leistungsdaten anbieten zu können. Das Hochvakuum erweist sich in der kalten Jahreszeit als optimale Isolation. In den Wintermonaten steht die doppelte Energiemenge zur Verfügung, im Sommer immer noch 25–30 % mehr, verglichen mit Flachkollektoren.

Die höhere Ausbeute erlaubt es, die Kollektorfläche zu verkleinern oder bei gleicher Fläche eine grössere Leistung zu realisieren. Somit steht ein erweitertes Spektrum an Anwendungsmöglichkeiten offen.

Modell	HP 20	HP 30
Fläche netto	2.0 m ²	3.0 m ²
Länge	2'000 mm	2'000 mm
Breite	1'450 mm	2'150 mm
Höhe	170 mm	170 mm
Rahmen	Edelstahlprofile	Edelstahlprofile
Sammlerkasten	ALU-RAL 9017	ALU-RAL 9017
Anzahl Röhren	20	30
Rohrdurchmesser	65 mm	65 mm
Glas	Borosilikat-Glas 2 mm	Borosilikat-Glas 2 mm
Neigungswinkel	20–90°	20–90°
Anstellwinkel Absorber	max. 30°	max. 30°
Absorber	Reinkupfer	Reinkupfer
Beschichtung	Interpane hochselektiv	Interpane hochselektiv
Sammelrohr	Kupfer 22 mm	Kupfer 22 mm
Betriebsdruck	6 bar	6 bar
Vakuum	10 ⁻⁸ mbar	10 ⁻⁸ mbar
Gewicht	ca. 55 kg	ca. 80 kg
Flüssigkeitsinhalt pro Modul	ca. 1.0 l	ca. 1.4 l
Durchfluss pro Modul	50–150 l/h	70–200 l/h

Für weitere Informationen:

Conergy GmbH
 Winterthurerstrasse
 CH-8247 Flurlingen
 Tel. 052 647 46 70
 Fax 052 647 46 79
 info@conergy.ch
 www.conergy.ch

Erhältlich bei: